

# CARTUCHO DE PREFILTRACIÓN DE ALTA EFICIENCIA DE RETENCIÓN EN CAPAS DE POLIPROPILENO PLEGADO



## MICROPRO®

**La fiabilidad de un elemento de polipropileno, la seguridad y la precisión de un cartucho absoluto.**

Los requisitos de calidad exigidos hoy por la industria imponen cada vez más a menudo el uso de filtros de polipropileno absolutamente fiables en términos de precisión de retención. MICROPRO® representa un nuevo desarrollo en la tecnología de la construcción de cartuchos filtrantes en capas de polipropileno. Extremadamente fiables en términos de eficiencia de filtración y capaces de retención, son la solución ideal para filtraciones críticas.

La tecnología multicapas de densidad decreciente combinada con un tipo de membrana "high density" permite obtener un cartucho con poder de retención absoluto, seguro y fiable en los casos en los que se exija un alto nivel de calidad.

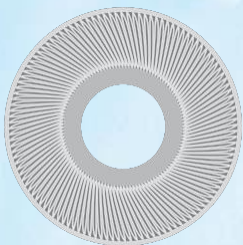
Un sistema de pliegues innovador permite obtener una enorme superficie filtrante y una gran capacidad de acumulación de la turbidez.

El ensamblaje por termosoldadura, sin emplear resinas ni colas, garantiza la ausencia de sustancias extraíbles, haciendo que toda la construcción sea compacta y robusta.



**MICROPRO®**

**La fiabilidad de un  
elemento de polipropileno,  
la seguridad y la precisión  
de un cartucho absoluto.**



MULTICAPAS DE DENSIDAD CRECIENTE



FILTRATION SOLUTIONS

IONEX LLC - 33131 Miami (FL) USA

DISTRIBUIDOR EUROPEO:

**AB Arnaldo Bassi srl**

Via Don G. Calabria, 30 - 20132 Milano - Italy

Tel. +39.02.25.66.081 - Fax +39.02.25.66.486

www.ionexfilters.com

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- elevado poder de retención, prestaciones cualitativas constantes hasta el atascamiento
- enorme superficie filtrante y gran capacidad de acumulación de turbidez
- porosidad controlada y uniformidad de filtración por toda la superficie
- ausencia de migración de fibras desde el tabique filtrante
- ninguna adsorción de color ni olor
- regeneración incluso en contracorriente
- esterilizable en autoclave o con vapor fluente a 120°C
- uso de materiales según norma FDA CFR Title 21, conformes a la USP clase VI, Plastic Biosafety
- excelente compatibilidad química

## CONDICIONES OPERATIVAS

Máx. T° de ejercicio en continuo	80°C@2,5 bar
Máx. presión de ejercicio ( $\Delta p$ )	5 bar@60°C
Máx. $\Delta p$ operativo aconsejado	2,5 bar
Máx. $\Delta p$ contracorriente	1,5 bar@40°C

## CAUDAL RECOMANDADO (H<sub>2</sub>O@20°C - 10")

POROSIDAD	0,6 $\mu$ m	1100 l/h
"	1,0 $\mu$ m	1300 l/h
"	2,5 $\mu$ m	1600 l/h
"	5,0 $\mu$ m	2000 l/h
"	10,0 $\mu$ m	2400 l/h
"	20,0 $\mu$ m	2800 l/h
"	40,0 $\mu$ m	3200 l/h

## ESTIRILIZACIÓN

Esterilización con agua caliente	30 min. @80°C
Esterilización con vapor	20 min. @120°C
Esterilización química	con los agentes químicos más habituales

## GRADOS DE FILTRACIÓN

0,6 – 1,0 – 2,5 – 5,0 – 10,0 – 20,0 – 40,0  $\mu$ m

Eficiencia de filtración: 100%

(ISO4572 ACFTD AC FINE TEST DUST<20  $\mu$ m / AC COARSE>20  $\mu$ m)

## MATERIALES

tabique filtrante	polipropileno puro sin resinas ni agentes ligantes
tubo interno	polipropileno jaula
externa	polipropileno empalme
y casquillo	polipropileno juntas
silicona (estándar)	Viton®, EPDM, Buna N, PTFE

## SOLDADURA

Ultrasonidos / Termosoldadura

## DIMENSIONES

Largo	254 mm (10"), 508 mm (20") 762 mm (30"), 1016 mm (40")
Diámetro externo	69 mm
Diámetro interno	26 mm

## TRAZABILIDAD

Cada elemento filtrante va identificado por un número de lote para una completa trazabilidad.