



VISIO S



VISIO 16



VISIO



GRAN VISIO

Manual de utilización



Acaba usted de adquirir el equipo de micro-oxigenación Vivelys.
Vivelys le agradece su confianza y se pone a su disposición para que esta inversión sea un éxito enológico y económico.

En cerca de 20 años, Vivelys se ha posicionado como uno de los grandes nombres del control del oxígeno en la bodega.

La sociedad, por sus diferentes filiales internacionales, está activa a partir de ahora en todas las regiones vitícolas mundiales. A día de hoy, ha distribuido 15.000 aparatos de micro-oxigenación/macro-oxigenación, con 1800 tanques equipados en 2008, y contribuye cada año a la vinificación de 15 millones de hectolitros, cerca del 5% de la producción mundial, gracias a soluciones eficaces de gestión del oxígeno con el mismo proceso.

Este manual tiene como finalidad aportar el mayor número posible de información sobre el producto, su funcionamiento, su instalación y su utilización.

Para cualquier información complementaria relativa a este aparato o a nuestras ofertas, no dude en entrar en www.vivelys.com o póngase en contacto con nosotros en postventa@vivelys.com.

ÍNDICE

I.	INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD	5
	A. Lugar de instalación	5
	B. Alimentación de gas	5
	C. Alimentación eléctrica	5
	D. Instrucciones generales de mantenimiento	5
II.	LEXIQUE	6
III.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	8
IV.	INSTALACIÓN DE LAS PARTES FÍSICAS	9
	A. Recepción del material.....	9
	B. Instalación del armario	9
	C. Esquema general de la instalación.....	10
	D. Instalación detallada	10
V.	CONFIGURACIÓN DE LA INSTALACIÓN	14
	A. Ajuste de la presión con el regulador de presión.....	14
	B. Puesta en marcha de la instalación.....	15
	C. Regulación de los parámetros de utilización	16
	D. Ajuste de los parámetros del sistema.....	30
VI.	MANTENIMIENTO	34
	A. Cuidado del difusor	34
	B. Cuidado de las mangueras	36
	C. Control de la hermeticidad	36

VII. PIEZAS DE RECAMBIO Y ACCESORIOS 38

VIII. AYUDA PARA REPARACIÓN DE AVERÍAS 39

I. INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Antes de desembalar, instalar o utilizar este nuevo equipo, deberá leer el presente manual en su totalidad. Preste especial atención a todas las recomendaciones de uso mencionadas en el manual, particularmente las “instrucciones de seguridad”.

A. Lugar de instalación

- Instalar el cuadro de control en un lugar bien ventilado, no expuesto a variaciones importantes de temperatura, al abrigo de la humedad y alejado de pasos regulares.
- No utilizar el equipo en una atmósfera potencialmente explosiva.

B. Alimentación de gas

- La alimentación de oxígeno NO DEBE exceder los 10 bar. El fabricante declina toda responsabilidad en caso de sobrepasar esta presión máxima admisible. Se puede entregar con el equipo un regulador de presión adaptado que posee una válvula de seguridad calibrada a 10 bar.
- El gas utilizado debe ser de calidad alimentaria.

La utilización del gas, el almacenamiento de las botellas y la conexión del regulador de presión se debe hacer siguiendo las recomendaciones y las fichas de seguridad de su proveedor.

Vivelys no sería considerado responsable en caso de una utilización contraria a las exigencias de seguridad en vigor.

El oxígeno es un comburente, por lo que el aparato debe mantenerse alejado de cualquier llama o fuente importante de calor. ¡No fumar en sus cercanías!



C. Alimentación eléctrica

El cuadro no se debe alimentar con una tensión superior a la admitida en las características técnicas.

Un fusible interno protege el equipo.

D. Instrucciones generales de mantenimiento

- No abrir el aparato cuando esté conectado a la tensión.
- Cualquier modificación del aparato (equipo eléctrico o neumático) realizada por el usuario exime al fabricante de responsabilidad.
- Las piezas de recambio se deben pedir a Vivelys o a un distribuidor acreditado (lista de distribuidores disponibles en www.vivelys.com).
- En el momento de la entrega, el aparato está conforme a las exigencias técnicas en vigor. Es responsabilidad del director de la empresa asegurar el mantenimiento del equipo de conformidad con estas exigencias técnicas.

Si desea información adicional sobre el equipo de micro-oxigenación o los productos asociados, consulte nuestro sitio web www.vivelys.com o contáctenos directamente (ver la última página de este manual).

II. LEXIQUE

Micro-oxigenación

Micro-oxigenar su vino significa aportar oxígeno al vino de manera continua y a un caudal bajo. La velocidad de introducción del oxígeno en el vino debe ser inferior a su velocidad de consumo.

El micro-oxigenador es la única herramienta que permite actualmente inyectar oxígeno sin que se acumule (sin oxígeno disuelto), a un caudal bajo y controlado (0 a 200 ml/l/mes) y con un 100% de transferencia en solución (tamaño de la burbuja pequeño, del orden de 0,2 mm).

La micro-oxigenación permite:

- estabilizar el color de su vino,
- trabajar la estructura de los vinos (disminución de la agresividad),
- disminuir las notas vegetales.

En la pantalla aparece «M» en la zona de advertencia si la función está en curso.

Clicage

El clicage significa aportar oxígeno a su vino de manera puntual y a un caudal alto.

El clicage permite una oxidación de las moléculas fácilmente oxidables (como el H₂S) gracias al oxígeno disuelto que genera. Permite optimizar los aportes puntuales de oxígeno, en particular aquellos requeridos por las levaduras durante la fermentación alcohólica.

Sus intereses son:

- Complemento a la técnica de micro-oxigenación (gestión del poder reductor mediante la oxidación controlada),
- Complemento a la crianza sobre lías,
- Sustituto ventajoso del trasiego, en relación al tiempo y a la mano de obra.

En la pantalla aparece «C» en la zona de advertencia si la función está en curso.

O₂CM (oxigenación controlada de mostos)

El O₂CM consiste en añadir una cantidad óptima de oxígeno a los mostos para reducir así la sensibilidad de los vinos a la oxidación, sin destruir el potencial aromático del producto.

El O₂CM permite realizar únicamente las reacciones enzimáticas de oxidación de los polifenoles y preservar las notas aromáticas varietales.

La cantidad óptima de oxígeno a añadir a los mostos se mide con ayuda de nuestro equipo Cilyo®.

El O₂CM permite:

- limitar los aspectos negativos de la oxidación prematura de los vinos, y en particular la pérdida de aromas en el tiempo.
- preservar el potencial aromático de los mostos blancos y rosados.
- valorizar las prensas a su justo potencial.

En la pantalla aparece «TM » en la zona de advertencia si la función está en curso (TM por tratamiento de mostos).

Programación O₂

Esta función permite realizar programas de micro-oxigenación optimizados en función de las características del vino a tratar y de los objetivos a lograr. Esta función puede utilizarse pulsándose en las recetas definidas por Vivelys, o creando sus propias recetas.

Las recetas personalizadas pueden configurarse creando 5 secuencias. Cada secuencia está definida por un débito y una duración.

En el transcurso de la micro-oxigenación, el débito de cada secuencia puede ajustarse automáticamente utilizando los botones «más» y «menos». El sistema mantiene un nivel de seguridad que no permite alejarse mucho de la receta definida inicialmente.

Función Start-up

Esta función se pone en marcha únicamente durante la puesta en marcha de la función micro-oxigenación (paso de un caudal de 0 ml/l/mes a un caudal de x ml/l/mes).

Cuando se programa una dosis, el equipo inyecta una dosis importante de oxígeno con el fin de aumentar la presión de salida hasta un nivel aceptable (que corresponde a la presión de dosificación mínima programada en los parámetros de seguridad).

En la pantalla aparece «S» en la zona de advertencia si la función está en curso, y se apaga cuando la presión de salida corresponde a la presión definida en los parámetros de seguridad. El indicador «M» aparece entonces indicando que la función de micro-oxigenación está en curso.

III. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Designación comercial: VISIO S / VISIO16 / VISIO / GRAN VISIO

Clase de equipo: vinícola / equipo de bodega

Características del equipo:

Material	Acero inoxidable 316
Índice de protección	IP 66
Tipo interfaz (excepto Gran Visio)	Táctilpolicromo
Tamaño interfaz (excepto Gran Visio)	3.5" (Visio S) o 5,6" (Visio16 / Visio)

- Dimensiones del cuadro (en cm):

	VISIO S	VISIO16	VISIO	GRAN VISIO
Altura	24	50	60	120
Anchura	33	38	38	80
Profundidad	19	21	21	30

- Dimensiones del difusor:
 Altura: 5 cm (18 cm soporte incluido)
 Diámetro: 4 cm
- Peso equipo completo:
 Visio S: 12 kg
 Visio16 25 kg
 Visio: 30 kg
 Gran Visio: 110 kg

- Alimentación eléctrica:

Tensión	240 VAC transformada 24V
Frecuencia	50/60 hz
Potencia	192 VA
Tipo de aislamiento	Clase I (toma de tierra)

- Alimentación de gas:

Oxígeno	Calidad alimentaria – max 10 bar
Nitrógeno (excepto Gran Visio)	Calidad alimentaria – max 10 bar

- Materiales constitutivos en contacto con el vino (difusor):

Cuerpo Inoxidable: clase 316 L adaptada al contacto alimentario

Tubo de alimentación Oxígeno: Polietileno: calidad alimentaria

Juntas de silicona: calidad alimentaria

Cerámica: uso alimentario según la directiva 84/500/CE

IV. INSTALACIÓN DE LAS PARTES FÍSICAS

A. Recepción del material

El equipo, según el modelo, incluye los elementos siguientes:

- 1 aparato dosificador conectado con 1 entrada y 6 o 12 salidas.
- 6 o 12 difusores de cerámica en un cuerpo de protección de acero inoxidable, equipado con un tubo de polietileno de calidad alimentaria de 10 metros.
- 6 o 12 x 50 metros de tubos 2/4 mm de poliamida.
- 6 o 12 pernos pasantes de cabeza para tanque (entrada de tanque).
- 6 o 12 conectores.

ATENCIÓN:

Al recibir el equipo, compruebe su pedido y valide la ficha de control adjunta. En caso de anomalía, póngase en contacto con nosotros lo antes posible.

El montaje completo de su instalación necesitará igualmente llaves fijas (10 y 12), alicates de cortar y una llave inglesa.

B. Instalación del armario

Por cuestiones de orden práctico (acceso al tanque, facilidad de utilización), es importante determinar bien el emplazamiento de su armario.

Se debe colocar en un lugar ventilado, no sometido a variaciones importantes de temperatura y alejado de pasos regulares.

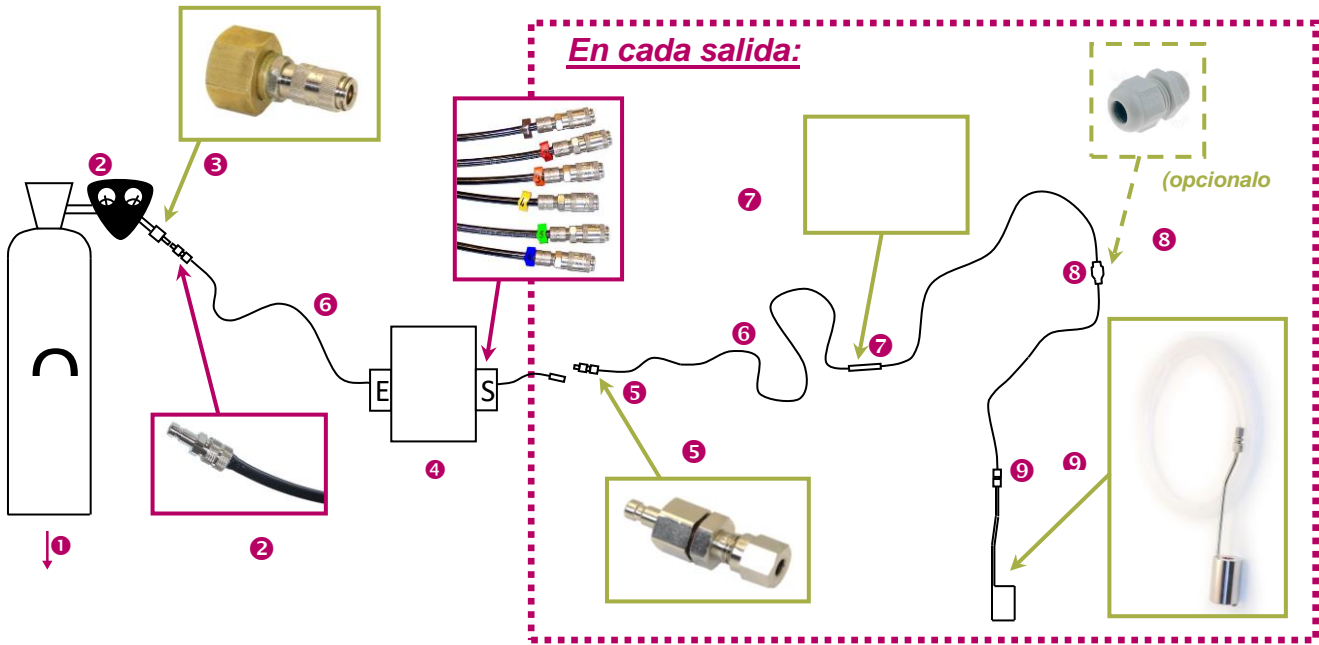
Se recomienda colocar el armario de modo que la pantalla se sitúa a la altura de los ojos.

Para la fijación en la pared, utilizar las bridas de fijación previstas con este objetivo en la parte trasera de la caja. Asegurarse bien de que los medios de fijación utilizados están adaptados al peso del aparato.



Fijación del armario

C. Esquema general de la instalación



D. Instalación detallada

Todos los conectores que se deben conectar y desconectar frecuentemente están equipados con acopladores automáticos de obturación. Al encajarlos, queda asegurada la estanqueidad. Una vez desconectada, la parte hembra se cierra automáticamente.

Conexión de las piezas:

- Colocar el regulador de presión en la botella de gas y conectar ahí la salida del regulador (3 → 1).

ATENCIÓN:

La utilización del oxígeno necesita un equipo específico, especialmente un regulador de presión compatible O₂.

Los reguladores Charledave que ofrecemos en nuestros presupuestos de instalación están específicamente adaptados a los equipos Vivelys.



La salida se debe atornillar firmemente con una llave para que la conexión sea perfectamente hermética.

ATENCIÓN:

No utilizar grasa o teflón para atornillar la salida. El oxígeno es explosivo con la grasa.

- El aparato de dosificación cuenta con una entrada (E) que lleva conectado un tubo negro terminado por una boquilla macho.
- Conectar esta boquilla a la salida del regulador de presión (3).



- Preparar los tubos de alimentación (6) y los 4 terminales de tanque (5). Cada terminal será montado en un tubo y unido a la salida del dosificador.

Montaje y engastado de terminales del tanque:

El terminal del tanque contiene un anillo de estanqueidad llamado también 'oliva'.

Esta oliva, una vez engastada correctamente en el tubo de alimentación, asegurará el correcto mantenimiento del tubo en el terminal del tanque y la estanqueidad general de la instalación.

Para efectuar este montaje:

- Destornillar el terminal del tanque:



- Colocar en el tubo de alimentación la tuerca, la oliva y la boquilla del terminal del tanque.



- Atornillar el conjunto y apretar para hacer salir la oliva en el interior con dos llaves fijas.



- El terminal del tanque está ahora montado sobre el tubo y asegura la correcta estanqueidad y la seguridad de la instalación.



NOTA: Se puede destornillar el terminal del tanque después de la operación para comprobar que la oliva está correctamente engastada en el tubo de alimentación.



Proceder así con los 4 rodillos de tubo y los 4 terminales de tanque

- Conectar cada terminal de tanque a los acopladores situados en la salida del dosificador. Respetar la atribución de los tanques con las marcas de color de los acopladores de salida.



- Preparar el o los difusores y sus tubos sumergidos (9) (conectados ya los conjuntos). Colocar eventualmente la prensa-estopa (8) en los tubos sumergidos, sin tornillo por el lado exterior.
- Conectar los tubos sumergidos (9) a los tubos de alimentación (6) por medio de la válvula regulada (7).

ATENCIÓN:

La válvula regulada tiene un sentido de montaje (seguir la flecha).

- Preparar los difusores para los tanques correspondientes respetando las marcas de color de las salidas del dosificador y la atribución de los tanques.

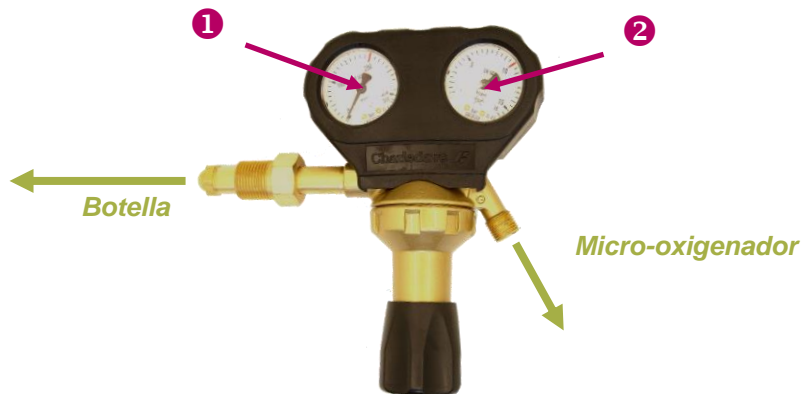
ATENCIÓN:

Para iniciar la micro-oxigenación de su vino, es preferible fijar los parámetros y ejecutar el programa antes de instalar el difusor en el tanque. Para fijar los parámetros, remítase al capítulo siguiente.

V. CONFIGURACIÓN DE LA INSTALACIÓN

A. Ajuste de la presión con el regulador de presión

El regulador de presión consta de dos manómetros:



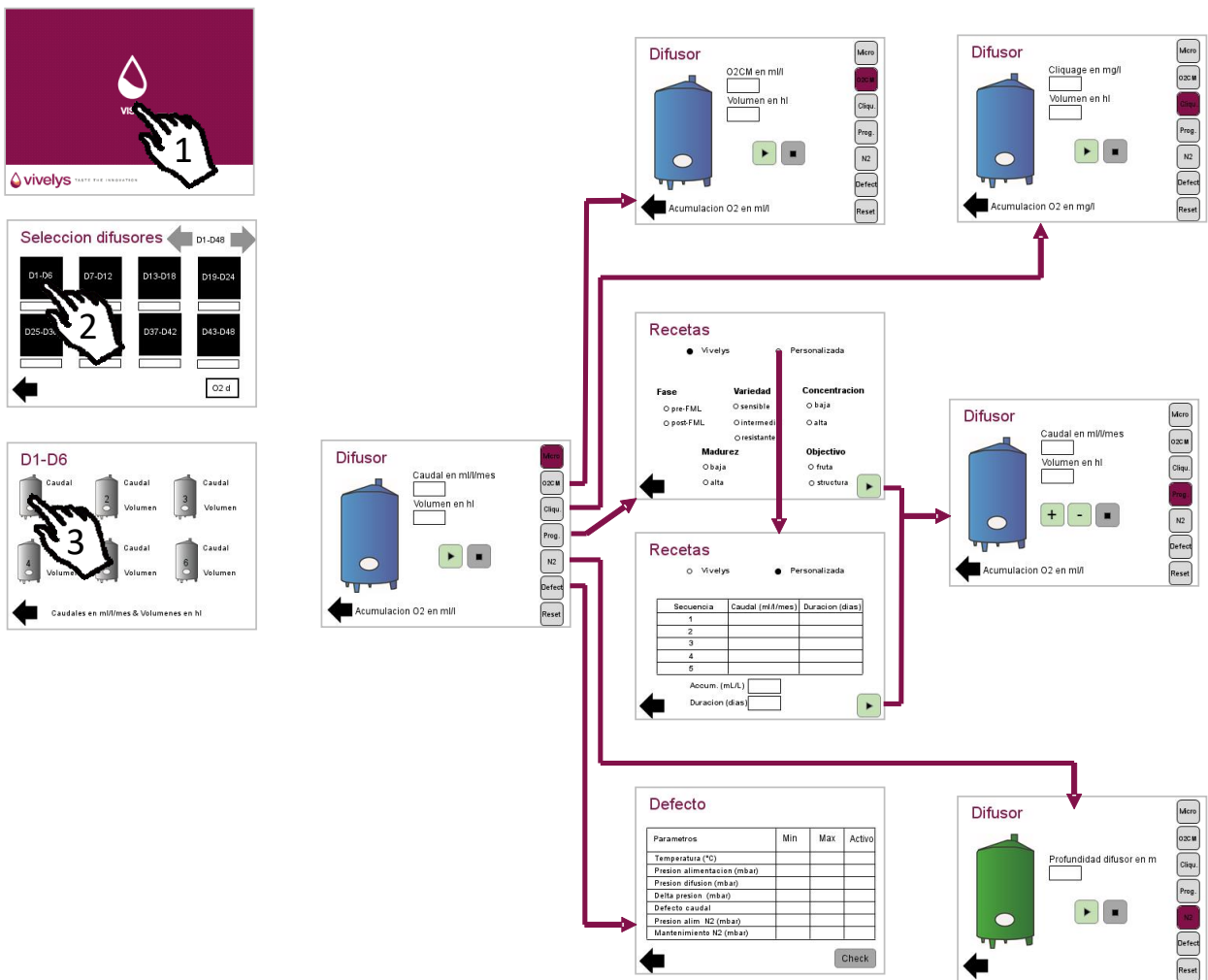
El manómetro de la izquierda (1) indica la presión en oxígeno de la botella. Permite controlar la cantidad consumida de gas, con una presión de 200 bar para una botella llena que va disminuyendo hasta 0 cuando está vacía.

El manómetro de la derecha (2) indica la presión de regulación del regulador. Este valor se regula con la moleta situada bajo el regulador de presión. La presión de regulación debe situarse abajo de 6 bar.

Se debe regular la presión con el aparato apagado (con la conexión desacoplada para mayor seguridad). Durante la inyección, es normal que la presión de regulación caiga ligeramente por debajo del valor elegido. Con el aporte de presión, vuelve a su posición.

B. Puesta en marcha de la instalación

Arquitectura global de las interfaces Visio16/Visio/Gran Visio (con opción pantalla)

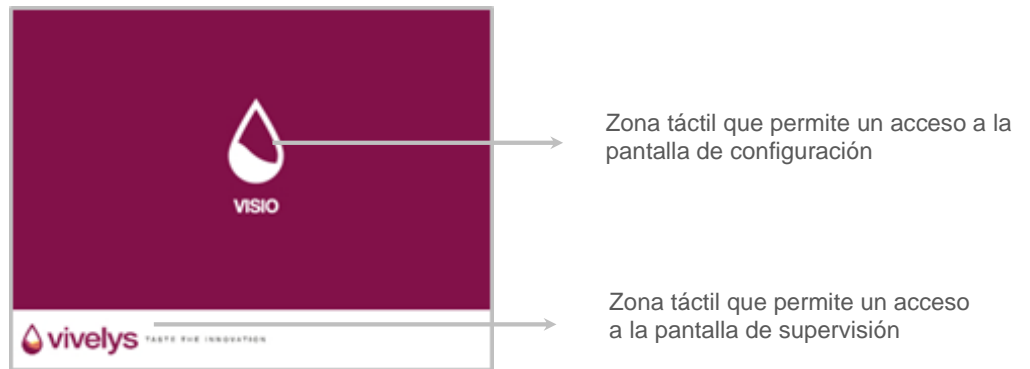


C. Regulación de los parámetros de utilización

Pantalla de inicio

Esta pantalla aparece a la puesta en marcha del aparato o cuando lo toque. Permite acceder a las pantallas de configuración o a la pantalla de supervisión al apoyar sobre las zonas táctiles dedicadas.

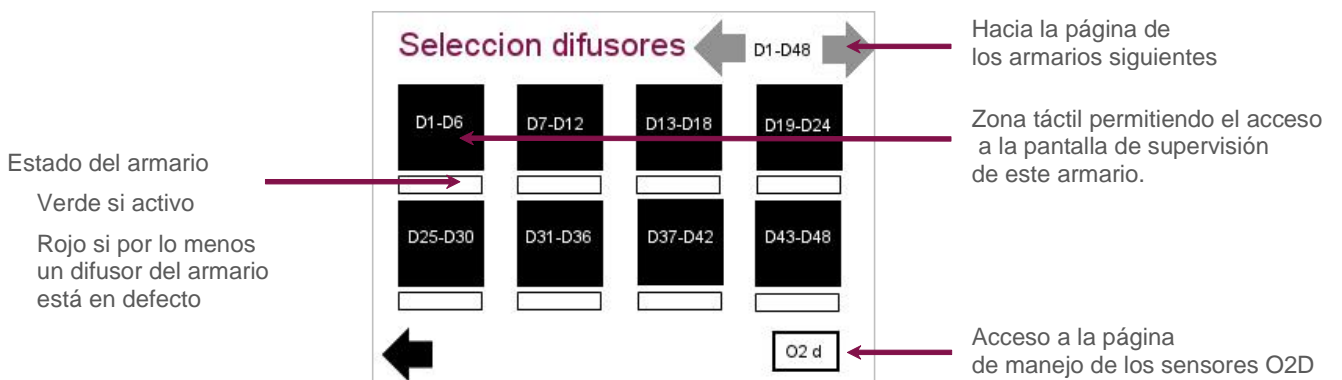
Pantalla de supervisión



Zona táctil que permite un acceso a la pantalla de configuración

Zona táctil que permite un acceso a la pantalla de supervisión

Después de apoyar sobre la zona táctil "Visio" de la pantalla de inicio, el usuario llega a la pantalla general de supervisión. El usuario llega a una pantalla de selección del armario sobre el cual quiere hacer modificaciones.



El sistema Visio permite el control de 6 a 96 difusores. Es necesario elegir el armario de 6 difusores que el usuario quiere controlar. Esta página tiene un aspecto específico en los sistemas Visio 16 en los cuáles el número de difusores por platina es de 4.

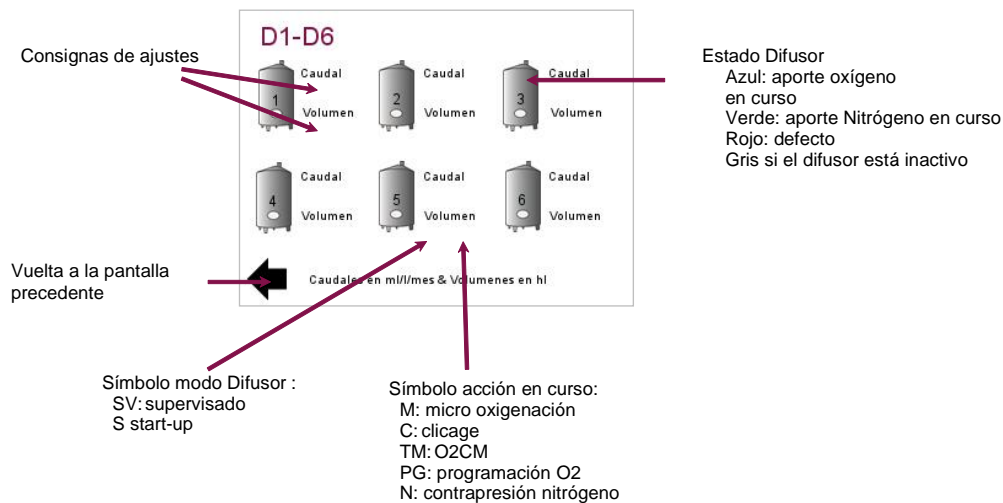
Flechas situadas debajo de la pantalla permiten regresar a la pantalla anterior o seleccionar el armario siguiente.

Para cada una de ellas, un indicador coloreado da informaciones sobre el estado:

- Blanco si el armario no ha sido activado. El conjunto de los difusores de este armario no podrá ser utilizado más tarde,
- Verde si el armario es activado,
- Rojo si por lo menos un difusor del armario está en defecto.

El acceso a la pantalla general de supervisión del armario se hace por apoyo sobre la zona táctil del armario correspondiente. La pantalla general de supervisión representa una vista sintética del funcionamiento de los 6 difusores del armario. Cada tanque representa a un difusor, con su número.

Esta pantalla permite el acceso a las consignas de ajustes del difusor elegido, el acceso a la función O₂CM, Clicage y a la pantalla "Zoom difusor".



Cada difusor tiene 5 zonas táctiles:

- una zona que permite la modificación del caudal de aporte (en ml / l / por mes),
- una zona que permite la modificación del volumen del tanque donde está instalado el difusor (en hl),
- una zona que permite el acceso a la pantalla "Zoom" del difusor en cuestión,
- dos zonas donde aparecen los estados de los difusores.

En función de los arreglos de los tanques, éstos van a aparecer con un color diferente para indicar de manera simple su estado:

- Gris, si el difusor está inactivo (o sea no activado, o sea el caudal ajustado a 0 ml / l / por mes),
- Azul, si una inyección de oxígeno está en proceso (bajo la forma que sea),
- Verde, si la función Nitrógeno está activada y no hay ninguna inyección de oxígeno en curso,
- Rojo, si un defecto apareció sobre el difusor.

Las modalidades de configuración de la función «Micro-Oxigenación», «O₂CM», «Clicage», «Nitrógeno» van a ser detalladas durante la presentación de estas pantallas.

Por fin, para cada difusor, existen 2 zonas de advertencias situadas sobre la zona de visualización del volumen de cuba:

- una zona de advertencia del estado del difusor (Defecto y Start Up), situada debajo a la izquierda de la zona de modificación del caudal de aporte.
- una zona de advertencia de las funciones en curso (O₂CM, Clicage o Programación O₂), situada a la derecha de la zona de modificación del caudal de aporte.

Siendo las advertencias de “Estado” y “Función pendiente” independientes, existen distintas combinaciones posibles.

La zona de advertencia “Estado” va a indicar defecto cuando un parámetro del sistema se sitúe fuera de los límites de funcionamiento del aparato (según la configuración del proveedor o del propio usuario).

La pantalla de espera va a presentar un indicador rojo que indica sobre qué módulo aparece un defecto.



Representación de la pantalla de espera en caso de defecto sobre un módulo

Caso particular del modo supervisión: si su equipo está dotado de esta función, cuando un difusor esté en modo supervisado, el operador no puede modificar las consignas o aportes en curso.

La zona de advertencia “Estado” va a indicar la puesta en marcha del “Start up” desde el momento en que el caudal de aporte pase de 0 ml/l/mes a cualquier otro valor de caudal de aporte.

Esta función permite la puesta en marcha del difusor sin riesgo de obturación. Se para cuando:

- la presión de difusión es superior al valor mínimo definido en los límites de funcionamiento,
- el volumen inyectado es superior al volumen “Start up” definido en los límites de funcionamiento.

Por defecto, este volumen está arreglado a 5 litros, pero en función de la longitud de las líneas al difusor, es necesario modificar este valor (para permitir al usuario ir a la parte alta del tanque para instalar el difusor). El procedimiento es explicado en el capítulo “Configuración de los parámetros del Sistema”.

Por fin, las zonas de advertencia “Función” indican la función pendiente, llegado el caso.

Pantalla zoom difusor

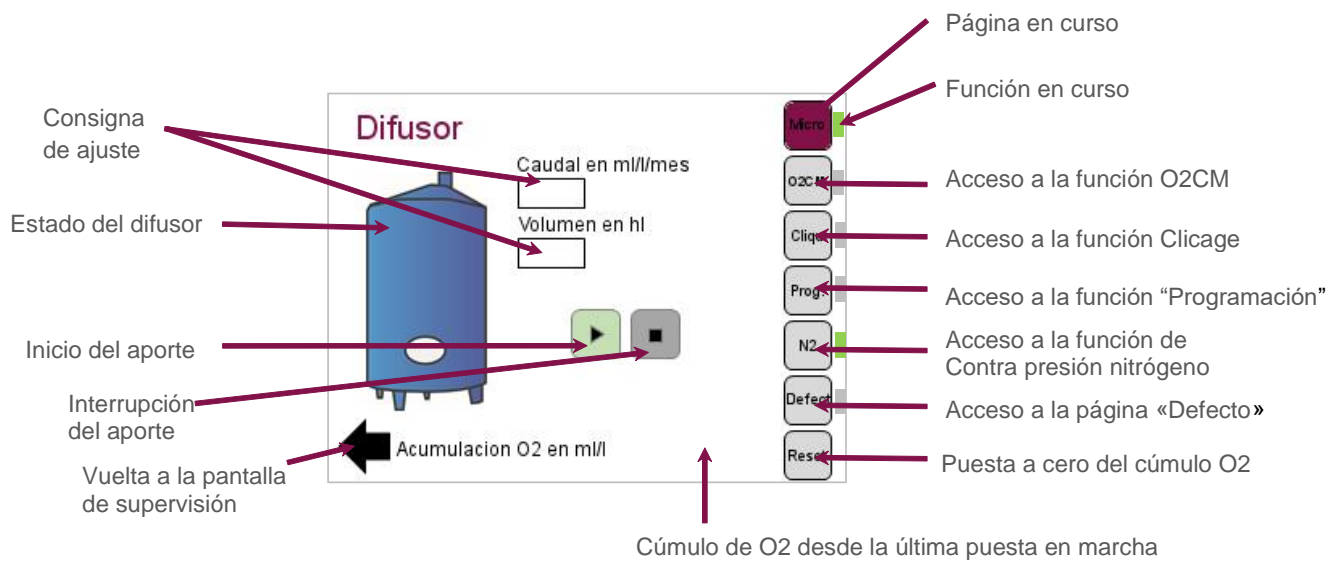
Permite el acceso a las consignas del difusor elegido, a la función O₂CM, Clicage, a la página de programa O₂ y a la página Defecto.

En la versión Gran Visio, permite también activar la función «Nitrógeno».

Advierte igualmente de los diferentes estados en los cual se encuentra el difusor, como es el caso en la pantalla de supervisión general.

Las zonas de modificación de las consignas de ajuste se activan de la misma manera que en la pantalla de supervisión. Las zonas de advertencia funcionan igual a lo indicado en la parte “Pantalla de supervisión”.

El cúmulo de O₂ aportado se puede visualizar en la parte inferior de la pantalla, permitiendo una visualización rápida realizada sobre este tanque. Este cúmulo se realiza a partir de la última puesta a cero.



La puesta a cero se realiza con un apoyo prolongado de 3 segundos sobre la zona táctil prevista por este efecto (abajo a la derecha de la pantalla), para evitar las manipulaciones accidentales de esta tecla.

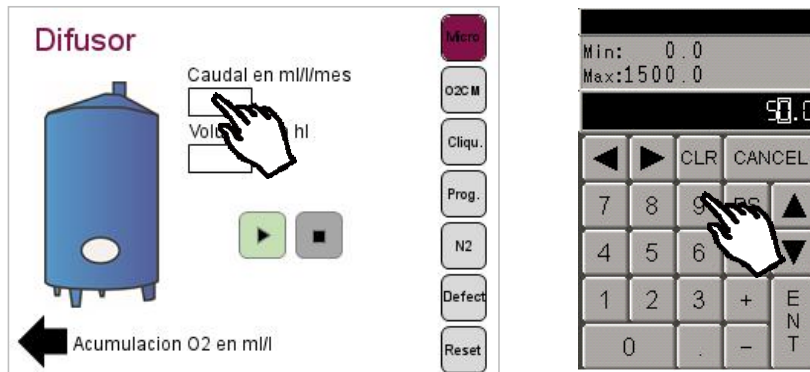
A la derecha de la pantalla están situados otros 4 botones que permiten un acceso a diferentes páginas:

- Acceso a la página de programación de la función “O₂CM”,
- Acceso a la página de programación de la función “Clicage”,
- Acceso a la página de la función “Programación O₂”,
- Acceso a la página “Defecto”.

Cuando una función está en curso, se activa un testigo luminoso verde al lado del botón de acceso a la función. Si hay un defecto, este testigo aparece de color rojo, al lado del botón de acceso a la página Defecto. Cuando el programa se termina, este testigo también aparece en rojo, al lado del botón de acceso a la página Programa.

Por fin, una vuelta a la pantalla de supervisión es posible con un apoyo sobre la zona táctil situada abajo a la izquierda de esta pantalla.

Una «S» aparece hasta que la presión mínima de difusión se alcance (función Start-up). Cuando esta presión se alcanza, la «S» desaparece.



Ingreso de las consignas para la activación de la función Micro-oxigenación

Pantalla función Nitrógeno (disponible únicamente en la versión Gran Visio).

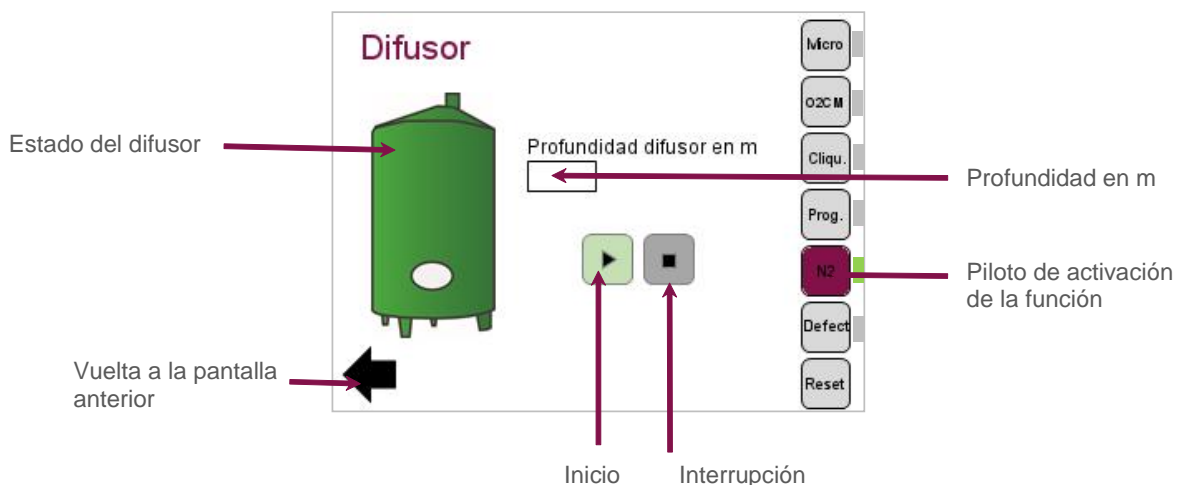
Se accede a ella a través de la pantalla «Zoom Difusor».

La página que aparece es la del difusor activo. La activación de la función en otros difusores requiere volver sobre la pantalla de supervisión general (apoyando sobre el botón retorno se logra volver a la última página visualizada).

Cuando la función Nitrógeno está activa, la cuba aparece en color verde y la zona de advertencia indica «N2». Esta función puede estar activa al mismo tiempo que las otras funciones.

La programación y lanzamiento de esta función se hace en 4 etapas:

- Ingresar la profundidad del difusor en la cuba (en m),
- Ir a Parámetros Contrapresión Nitrógeno, para ingresar los distintos parámetros,
- Volver a la pantalla Función Nitrógeno con el botón retorno abajo a la izquierda,
- Activar la función apoyando el botón «ON» situado en la parte inferior de la pantalla.



El acceso a la pantalla de los parámetros de mantenimiento de nitrógeno se hace a través de la pantalla «Límites de funcionamiento», accesible a través de:



Esta página es accesible en modo administrador.

Sobre la pantalla «Parámetros función Nitrógeno», los parámetros a ajustar son:

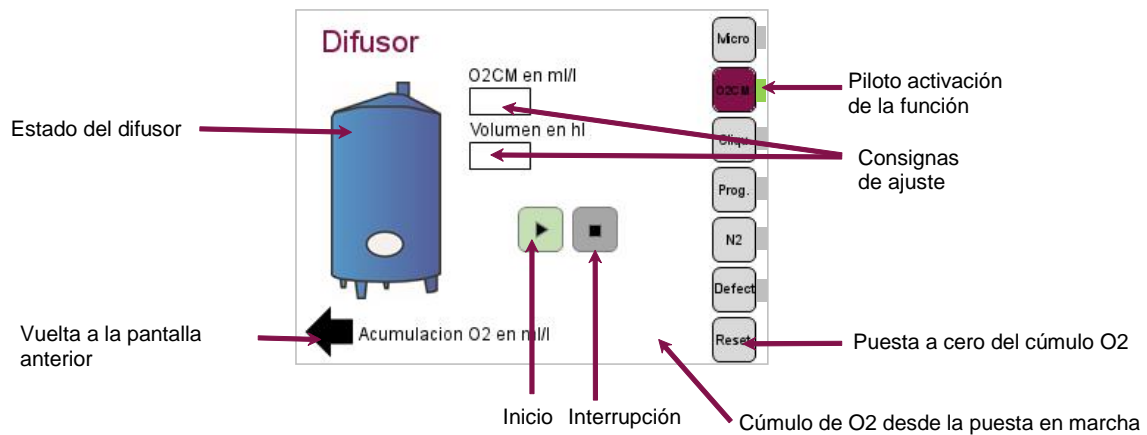
- **Tiempo de inyección N₂ en modo «Ciclo de Mantenimiento»:**
Este parámetro define la duración de la inyección de nitrógeno cuando la función está en funcionamiento normal (después del lanzamiento). La duración máxima recomendada es de 10 segundos.
- **Intervalo de tiempo entre dos inyecciones N₂ en modo «Ciclo de Mantenimiento»:**
Define la duración entre dos inyecciones. El objetivo de esta función es simplemente llenar la porosidad de la cerámica para evitar que le vino entre en su interior. Por lo tanto, el intervalo de tiempo entre dos inyecciones debe ser superior a 900 segundos.
- **Tiempo de inyección N₂ en modo «Empuje»:**
Este parámetro define la duración de la inyección de nitrógeno cuando la función está activada. La duración puede ser ligeramente superior al tiempo de inyección, en particular durante una primera activación. Recomendamos no sobrepasar una duración de inyección superior a 20 segundos.

Estos tiempos deben indicarse en segundos y dependen de la longitud de las mangueras.

Pantalla función O₂CM

Su acceso se hace por la pantalla de supervisión a través de la pantalla intermedia de selección del difusor, o por la pantalla "Zoom difusor".

La página que aparece es la del difusor activo. La activación de la función sobre otros difusores requiere volver a la pantalla de supervisión general (el apoyo sobre la tecla "retorno" permite volver a la última página visualizada).



La programación y el lanzamiento de esta función se hacen en 2 etapas:

- Ingreso de la dosis a inyectar (en mg/l),
- Activación de la función apoyando sobre la tecla “ON” situada a la izquierda de la pantalla.

ATENCIÓN:

Es importante notar que el lanzamiento de la función no se puede hacer si un volumen de tanque no fue definido previamente (sobre la pantalla de supervisión o sobre la pantalla “Zoom difusor”).

Al apoyar sobre este botón de activación, se observan 2 modificaciones en la pantalla:

- El indicador luminoso asociado al botón de acceso a la función aparece en color VERDE
- Coloración de la cuba en azul.

Durante la puesta en marcha de esta función, el indicador “TM” aparece sobre todas las páginas de supervisión (pantalla de supervisión y zoom difusor). Se apaga desde que se toca el botón “STOP”.

Una zona de visualización situada en la parte inferior de la pantalla informa de la cantidad de O₂ inyectado de esta forma. Un botón de puesta a cero de este cúmulo está situado abajo a la izquierda de la pantalla. La puesta a cero necesita un apoyo prolongado de 3 segundos sobre este botón.

La inyección se para si:

- El usuario apoya sobre el botón “STOP” (El indicador luminoso se vuelve GRIS),
- El cúmulo de O₂ inyectado es igual a la consigna de aporte informada por el usuario.

En los dos casos, la inyección de O₂ en forma “moderada” vuelve a alcanzar el caudal programado (en mL/L/mes) en las pantallas de supervisión o Zoom difusor (no hay reanudación si el caudal está ajustado a 0 mL/L/mes).

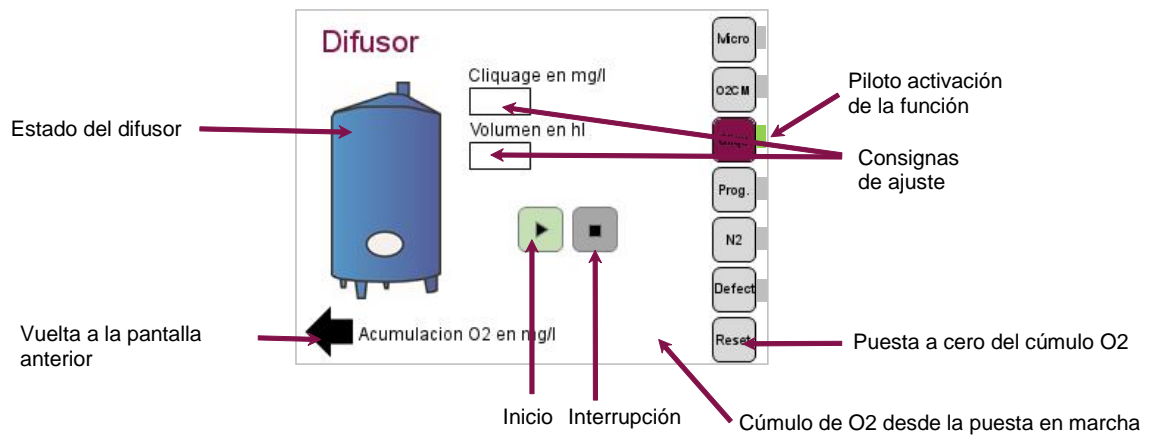
Un nuevo apoyo sobre este botón “PLAY”(indicador luminosos se vuelve VERDE) provoca la reanudación de la función donde se ha parado, si el cúmulo de O₂ inyectado es inferior a la dosis programada.

El cambio de un tanque a otro de un difusor (en el caso de utilizar un difusor sobre varios tanques) necesita la puesta a cero del cúmulo, para evitar que la inyección se pare prematuramente.

Pantalla función “Clicage”

Su acceso se hace por la pantalla de supervisión a través de la pantalla intermedia de selección del difusor o por la pantalla zoom del difusor.

La página que aparece es la del difusor activo. La activación de la función sobre otros difusores necesita volver a la pantalla de supervisión general (apoyar sobre el botón “retorno” permite volver a la última página visualizada).



La programación y el lanzamiento de esta función se hacen en 2 etapas:

- Ingreso de la dosis a inyectar (en mg/l),
- Activación de la función apoyando sobre el botón “ON” situado a la izquierda de la pantalla.

ATENCIÓN:

Es importante notar que el lanzamiento de la función no se puede hacer si un volumen de tanque no fue definido previamente (sobre la pantalla de supervisión o sobre la pantalla “Zoom difusor”).

Al apoyar sobre este botón de activación, se observan 2 modificaciones en la pantalla:

- El indicador luminoso asociado al botón de acceso a la función aparece en color VERDE
- Coloración de la cuba en azul.

Durante la puesta en marcha de esta función, el indicador “C” aparece en todas las páginas de supervisión (pantalla de supervisión y zoom difusor). Se apaga desde que apoye sobre la tecla “STOP”.

Una zona de visualización situada en la parte inferior de la pantalla informa de la cantidad de O₂ inyectado de esta forma.

Un botón de puesta a cero de este cúmulo está situado abajo a la izquierda de la pantalla. La puesta a cero necesita un apoyo prolongado de 3 segundos sobre este botón.

La inyección se para si:

- El usuario apoya sobre el botón “STOP” (el indicador luminoso se vuelve GRIS),
- El cúmulo de O₂ inyectado es igual a la consigna de aporte informada por el usuario.

En los dos casos, la inyección de O₂ en forma “moderada” vuelve a alcanzar el caudal programado (en mg/L/mes) en las pantallas de supervisión o zoom difusor (no hay reanudación si el caudal está ajustado a 0 mg/L/mes).

Un nuevo apoyo sobre el botón “PLAY”(el indicador luminoso se vuelve VERDE) provoca la reanudación de la función donde se ha parado, si el cúmulo de O₂ inyectado es inferior a la dosis programada.

El cambio de un tanque a otro de un difusor (en el caso de utilizar un difusor sobre varios tanques) necesita la puesta a cero del cúmulo, para evitar que la inyección se pare prematuramente.

Pantalla de programación O₂

Se accede por la pantalla «Zoom Difusor».

Esta función permite definir una receta de micro-oxigenación, es decir, una serie de secuencias definidas por un caudal y una duración.

Esta función puede usarse de dos maneras distintas:

- En modo Vivelys: aplicando recetas predefinidas,
- En modo personalizado: creando sus propias recetas.

Recetas

Vivelys Personalizada

Secuencia	Caudal (ml/mes)	Duracion (dias)
1		
2		
3		
4		
5		

Accum. (mL/L)

Duracion (dias)

Recetas

Vivelys Personalizada

Fase

pre-FML

post-FML

Variedad

sensible

intermedio

resistente

Concentracion

baja

alta

Madurez

baja

alta

Objetivo

fruta

estructura

Modo Vivelys

Recetas que son el resultado de más de 20 años de experiencia.

Este modo permite afectar una receta de micro-oxigenación adaptada al vino y al objetivo buscado. Las recetas son el resultado de la práctica de Vivelys en la gestión de la micro-oxigenación.

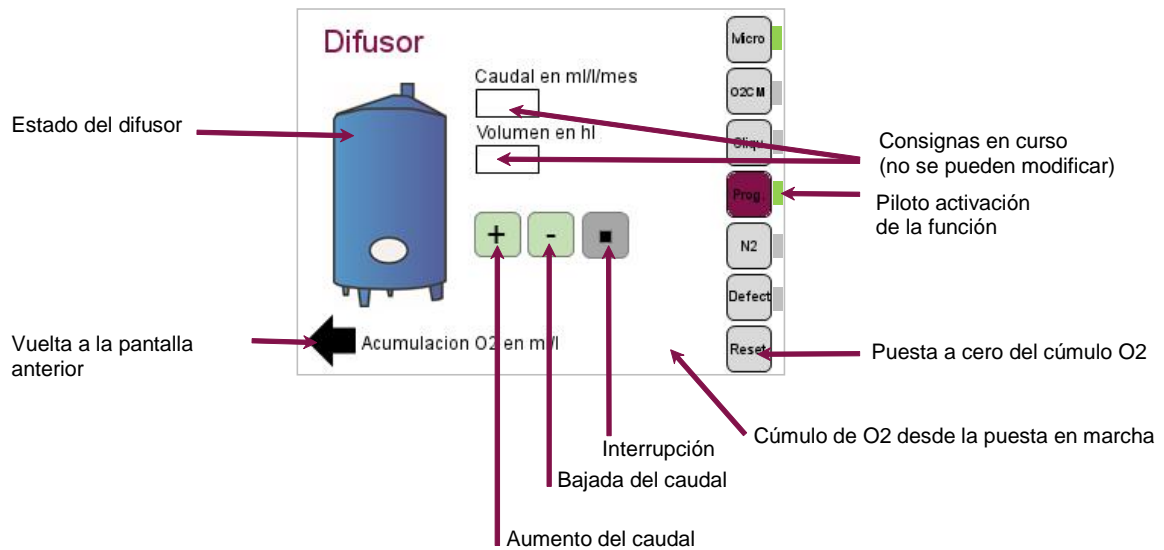
La receta se adapta en función de:

- de la fase de trabajo (pre o post FML),
- de la sensibilidad de la variedad al oxígeno. Ejemplos de variedades sensibles: Pinot N; intermedio: Merlot N; resistente: Tannat N,
- del nivel de concentración: cuanto más concentrado es el vino, mayores son los aportes,
- del nivel de madurez: a mayor madurez, menores serán los aportes,
- del objetivo Fruta o Estructura: con un objetivo Fruta, los aportes serán menores.

Esta matriz permite por lo tanto elegir entre 48 recetas preestablecidas en función del vino y el objetivo. Las recetas contienen 2 a 5 secuencias, cada una de ellas definida por un caudal, una duración máxima y un cúmulo máximo.

Una vez realizada la selección, se lanza la receta apoyando sobre el botón "PLAY".

Recetas modulables en todo momento.



En la página «zoom difusor», cuando la función está activa, los testigos Micro-oxigenación y Prog están encendidos en VERDE. En la página Programa es posible en todo momento ajustar la dosis en función de la degustación del vino, apoyando sobre los botones “MÁS” y “MENOS”. Estos botones permiten ajustar el caudal en función de la receta y de la secuencia en curso.

Este ajuste es limitado: cuando se llega al límite, el botón “MÁS” o “MENOS” (límite superior o inferior) se vuelve GRIS y no está activo.

El paso a la secuencia siguiente se hace cuando se alcanza el cúmulo máximo de la secuencia o la duración máxima de la secuencia. Un fuerte aumento de las dosis puede, por lo tanto, disminuir la duración de las secuencias. Una fuerte disminución, por el contrario, va a aumentar la duración del tratamiento.

Modo personalizado

Recetas

Vivelys Personalizada

Secuencia	Caudal (ml/mes)	Duracion (dias)
1		
2		
3		
4		
5		

Accum. (mL/L)

Duracion (dias)

Indicadores de la receta (cúmulo y duración)

Ingreso de la duración

Ingreso del caudal

Inicio de la receta

Puede igualmente construir sus propias recetas de trabajo, determinando hasta 5 secuencias. Cada secuencia está determinada por un volumen y un caudal.

Los indicadores de cúmulo y de duración le informan de la cantidad de oxígeno aportada y de la duración total de la receta.

Del mismo modo que para las recetas Vivelys, las recetas personalizadas son modulables.

Difusor

Caudal en ml/mes

Volumen en hl

Acumulacion O2 en ml/l

Estado del difusor

Vuelta a la pantalla anterior

Aumento del caudal

Interrupción

Disminución del caudal

Cúmulo de O2 desde la puesta en marcha

Puesta a cero del cúmulo O2

Piloto activación de la función

Consignas en curso (no se pueden modificar)

Micro

O2CM

Prog

N2

Defect

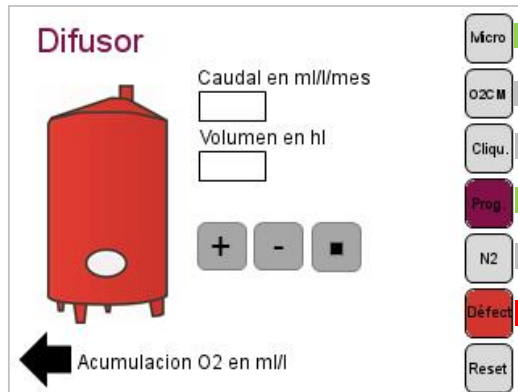
Reset

Al apoyar sobre el botón “más” o “menos”, se aumenta o disminuye, respectivamente, el caudal en un 25%. Es posible hacer variar el débito inicialmente previsto de más o menos del 50%. El cúmulo máximo de cada secuencia es de 1,2 veces el cúmulo inicialmente previsto. Cuando se alcanza ese cúmulo o se alcanza la duración máxima, el programa pasa a la siguiente secuencia.

Los débitos de las siguientes secuencias tienen en cuenta los aumentos o disminuciones realizados sobre las secuencias anteriores.

Pantalla defecto

Se accede a través de la pantalla «Zoom Difusor».



En caso de defecto en curso, la cuba aparece en rojo. En la vista zoom difusor, un indicador rojo está encendido al lado del botón de acceso a la página de gestión de los defectos.

Esta pantalla permite controlar los diferentes valores de funcionamiento del difusor e indica los valores no conformes si el defecto está activo.

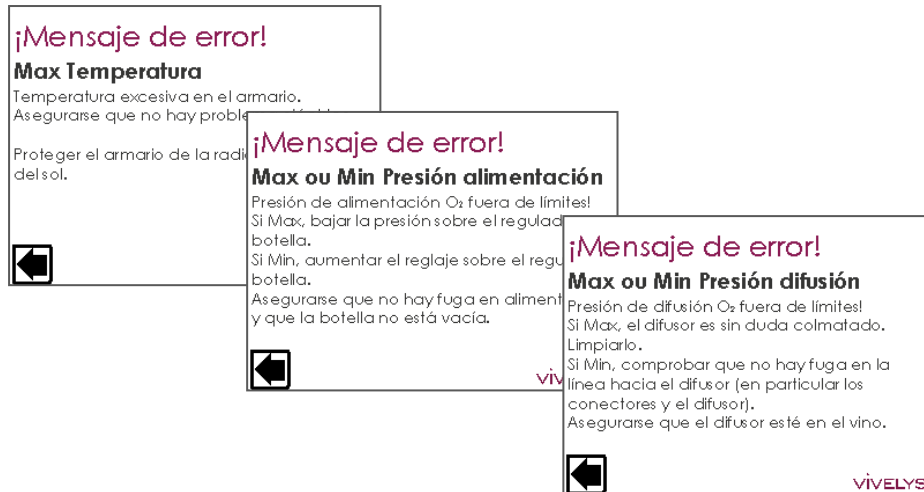
La tabla presenta sobre la parte izquierda los límites de funcionamiento definidos en los parámetros del sistema, y sobre la parte derecha los valores medidos por el difusor en cuestión.

Parametros	Min	Max	Activo
Temperatura (°C)			
Presion alimentacion (mbar)			
Presion difusion (mbar)			
Delta presion (mbar)			
Defecto caudal			
Presion alim N2 (mbar)			
Mantenimiento N2 (mbar)			

Si un defecto está activo, un indicador rojo aparece en la casilla correspondiente al defecto en cuestión.

Notar que, en este caso, el indicador “Defecto” aparece en la zona de advertencia “Estado” de las diferentes páginas de supervisión, y el indicador de alarma externo se encenderá.

Al apoyar sobre los indicadores se visualiza el mensaje de explicación de defecto con el método a seguir para resolverlo.



Representación de las páginas de explicación de los defectos

Una vez se resuelve el defecto activo, al apoyar sobre la zona táctil “Check” se ponen a cero los defectos activos y se reactiva un procedimiento de medición de los parámetros de funcionamiento, de manera a comprobar si la manipulación operada fue eficaz.

En caso de fracaso en la resolución del defecto, gracias por contactar con el servicio post venta de Vivelys al +33 (0)4 67 85 68 40.

Caso particular: fin de la receta



Cuando una receta llega a su término, se indica un defecto sobre el difusor con el fin de avisar al usuario de este fin de receta. Un indicador rojo se enciende entonces al lado del botón de acceso a la página Programa. Para borrar este defecto, el usuario debe acceder a la página Defecto y apretar el botón “Check”.

Defecto

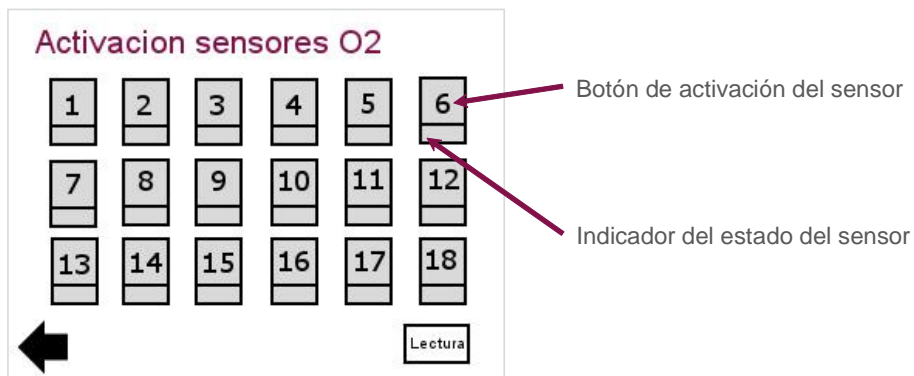
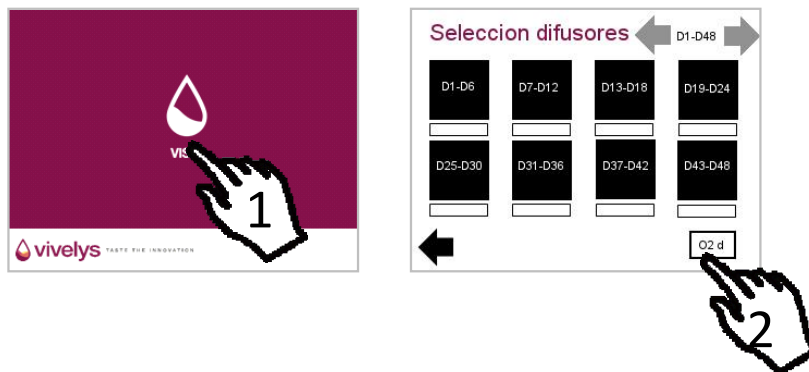
Parametros	Min	Max	Activo
Temperatura (°C)			
Presion alimentacion (mbar)			
Presion difusion (mbar)			
Delta presion (mbar)			
Defecto caudal			
Presion alim N2 (mbar)			
Mantenimiento N2 (mbar)			

Check

Sondas de oxígeno disuelto

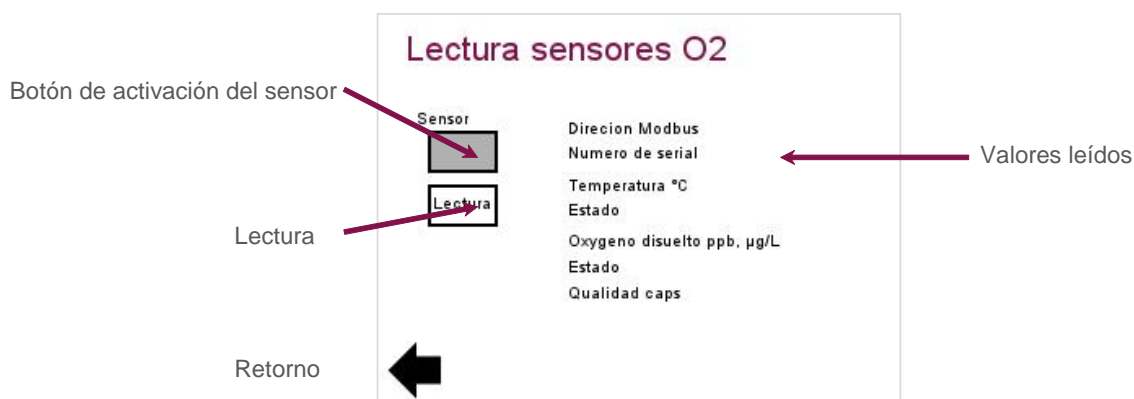
El sistema Visio puede asociarse a sondas de oxígeno disuelto, en particular en el contexto de uso del producto SCALYA®.

El Visio permite la activación de las sondas y la lectura de sus parámetros. La página de gestión es accesible del siguiente modo:



El testigo de estado de la sonda se vuelve de color:

- GRIS: sonda inactiva
- VERDE; sonda activa
- ROJO: sonda en defecto



El botón de lectura permite acceder a los valores de las sondas activadas.

Los valores e informaciones de las sondas activadas aparecen

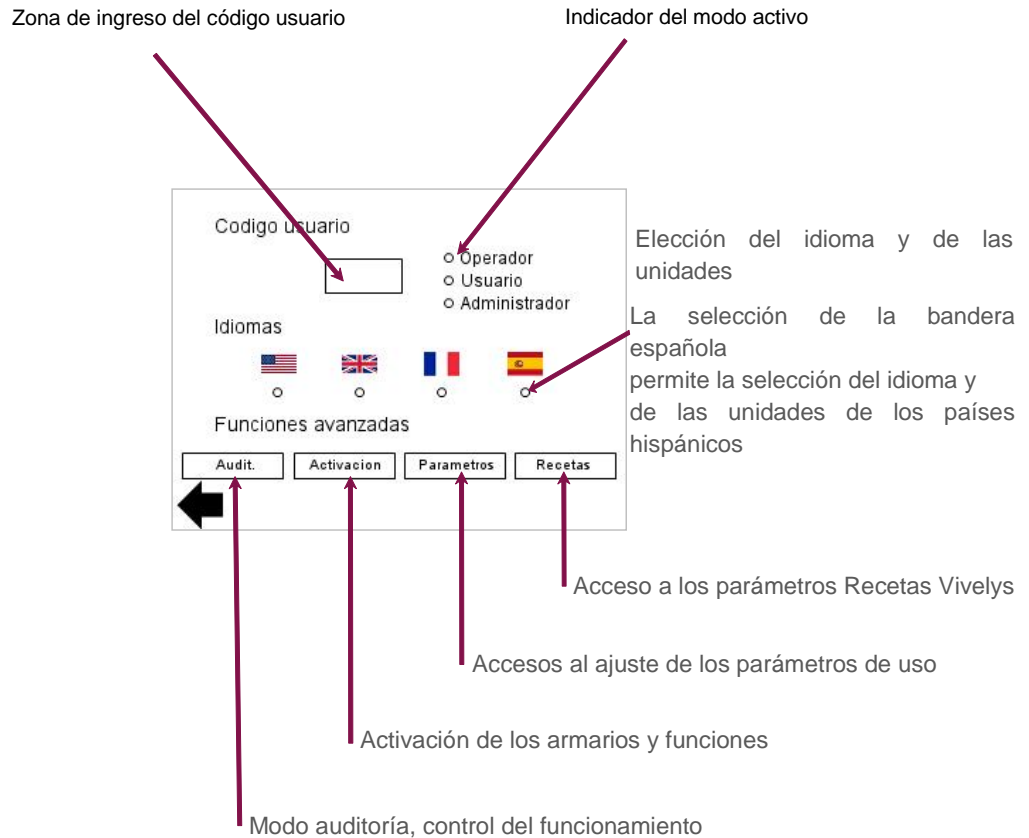
Es posible ingresar directamente un número de sonda y apretar sobre Lectura para acceder a las mediciones e informaciones de la sonda.

NOTA: un Visio puede gestionar 18 sondas por pantalla. Si el número de sondas es mayor es posible añadir una segunda pantalla.

D. Ajuste de los parámetros del sistema

Ingreso del código administrador

Esta pantalla es accesible al apretar sobre el logo “Vivelys” situado en lo alto a la izquierda de la página de inicio (primera pantalla accesible después la puesta en vigilia o apretando sobre el logo “Vivelys” en las páginas siguientes).



El código usuario es 8574.

El código administrador permite acceder a los parámetros avanzados del sistema (auditoría, configuración, parámetros de recetas). Está reservado al servicio técnico de Vivelys.

Configuración de los límites de funcionamiento:

Se pueden programar valores límite de funcionamiento en ciertos parámetros de su instalación.

Parametros

Oxygeno
 Nitrogeno

Parametros	Mini mo	Maxi mo
T°C		
Presion Alimentacion		
Presion Difusion		
Delta presion		
Volumen start-up		

Las modificaciones se hacen apoyando sobre los compartimientos de la derecha del cuadro. Estos ajustes son realizados por el técnico Vivelys.

Los parámetros son los siguientes:

- Temperatura máxima:

Cada cuadro (grupo de 1 a 12 dosificadores) está equipado de un sensor de temperatura. Este permite medir la temperatura ambiente y corregir las variaciones de dosis debidas a la dilatación del gas en función de la temperatura (alrededor de un 3%). Además, una subida demasiado fuerte de la temperatura en el cuadro podría ocasionar un mal funcionamiento e incluso dañar los componentes electrónicos. Este valor fija la temperatura admisible en el cuadro.

- Presiones de alimentación en O2 mínima y máxima:

Durante cada ciclo de dosificación, un sensor calcula la presión de alimentación de oxígeno. La fijación de dos límites de presión permite una alimentación en O2 siempre aceptable. La separación entre los dos valores puede ser importante, ya que el sistema ajusta su funcionamiento a los valores reales medidos.

Sin embargo, una presión de alimentación demasiado baja ocasionará una incapacidad del sistema para liberar la alimentación necesaria para una buena oxigenación del vino.

De la misma forma, una presión de alimentación demasiado alta ocasiona una deficiencia de la linealidad del flujo de gas, incluso el deterioro del equipo.

- Presión de difusión en O2 mínima y máxima:

Durante cada ciclo de inyección de oxígeno, se mide la presión de difusión. Esta presión es cercana a la presión de retorno vinculada a la resistencia de la cerámica (superior a la presión hidrostática sola).

Esta presión da una idea del estado del difusor. En efecto, una presión importante significa que el difusor está sucio y se debe limpiar (ver el procedimiento al final del manual).

Al contrario, una presión de difusión baja puede ser el signo de una fuga en la línea de inyección o de un difusor dañado.

El valor de la última presión de difusión aparece en la pantalla correspondiente al dosificador, así como en la pantalla del estado del dosificador.

- Δ Presión en O2 mínimo y máximo :

Durante cada ciclo de inyección, se mide la diferencia de presión ΔP entre la presión de alimentación y la de difusión:

$$\Delta P = P_{\text{alimentación}} - P_{\text{difusión}}$$

Este diferencial multiplicado por el volumen de la cámara de dosificación y ajustado con respecto al efecto de la temperatura da el volumen de oxígeno inyectado durante el ciclo (en ml presión atmosférica y temperatura de 15°C).

Una ΔP elevada es resultado de una presión de alimentación elevada, de una presión de difusión muy baja o de la conjunción de estos dos parámetros.

Una ΔP débil ocasionará dificultad para liberar dosis importantes.

Una ΔP elevada perjudica la linealidad del caudal en caso de dosis muy bajas.

- Volumen máximo durante el procedimiento automático de arranque «Start Up»:

Para hacer lo más simple posible la puesta en marcha de uno (o varios) dosificadores manteniendo los parámetros de controles y de seguridad, la interfaz consta de una función llamada «procedimiento de arranque automático».

Por defecto, este valor está definido en 5 litros.

Cuando se programa una dosis, se libera la cámara grande de dosificación en la estación de dosificación correspondiente con el fin de aumentar la presión de salida hasta un nivel aceptable (correspondiente a la presión de dosificación mínima programada en los parámetros de seguridad).

Las alarmas de baja presión de difusión y baja ΔP se desactivan a lo largo del procedimiento de arranque.

El modo «procedimiento de arranque» se detiene cuando:

- la presión de salida (presión de difusión) alcanza la presión de dosificación mínima programada
- el volumen total de oxígeno inyectado durante el procedimiento alcanza el volumen máximo tolerado (Startup Máx Vol)

El dosificador pasa entonces al ciclo de dosificación normal y las alarmas se reactivan.

Si no se detecta ninguna presión de salida (ausencia de difusor/fuga), se dispara la alarma «baja presión de difusión» o «delta presión elevado».

ATENCIÓN:

Las configuraciones de los límites de funcionamiento se realizan en nuestra fábrica. Si quiere modificar esta configuración, debe hacerlo con el acuerdo de un técnico Vivelys.

Regulación de la luminosidad y del contraste

Pulsar en las esquinas inferiores izquierda y derecha de la pantalla para que se muestre la barra de regulación (y viceversa).



NOTA: Para una visualización óptima, posicione su aparato de modo que la pantalla quede a la altura de los ojos.

VI. MANTENIMIENTO

A. Cuidado del difusor

El difusor es un elemento clave del equipo.

Para garantizar su funcionamiento, conviene:

- No dejar nunca un difusor sin utilizar en el vino más de algunas horas.
- No dejar nunca la cerámica en remojo en agua o cualquier otro líquido de forma prolongada.
- No cepillar, rascar o tocar nunca la cerámica del interior del difusor.

Se aconseja limpiar el difusor antes de cada nueva utilización.

Es necesario limpiarlo cuando está obstruido (señalado por un aumento de la presión de difusión hasta 2,5 bar o más), o cuando se va a guardar en seco después de su utilización.

Procedimiento estándar de limpieza

El procedimiento requiere un cilindro de lavado y un secador. Estos se entregan junto con el regulador de presión.



Cilindro de lavado



Secador

El secador es el pequeño conector metálico en forma de codo y el cilindro de lavado es el acoplador hembra de latón.

El cilindro de lavado posee un adaptador “tipo tubo de jardinería” que permite fijarlo directamente a un grifo.

Si usted ha recibido el cilindro de lavado antes de 2001, quizá no incluya el adaptador para el grifo. Puede conseguir uno en los comercios.

Para proceder a la limpieza del difusor:

- Separar el conjunto del tubo sumergido/difusor a nivel del conector (7)
- Conectar el tubo sumergido/difusor al secador, y el secador (toma macho) con el cilindro de lavado (toma hembra) y conectar el cilindro de lavado a un tubo/grifo/salida de agua caliente haciendo pasar el agua por el difusor durante algunos minutos.
- Desconectar el difusor. Sumergir el cuerpo inoxidable (no el tubo de polietileno) en un cubo con una solución de lejía de cualquier comercio o una solución de agua oxigenada (percarbonato) al 10%.

ATENCIÓN:

No dejar en remojo más de una hora.

- Volver a unir el difusor con el cilindro de lavado y el secador y aclarar haciendo circular el agua (caliente o fría) durante 2 minutos, introduciéndolo después en una solución de bisulfito para neutralizar cualquier residuo. Aclarar de nuevo con agua.

- Para proceder al secado, desconectar el secador del cilindro de lavado y conectarlo a la salida del regulador de presión (E). Hacer pasar oxígeno por la cerámica hasta que desaparezca la espuma en el cilindro (unos 2 minutos).

Si se debe guardar el difusor por un largo periodo, se recomienda secarlo durante más tiempo (unos 5 minutos). Para realizar esta operación, se puede utilizar igualmente otro gas, limpio y sin restos de grasas (aire comprimido/nitrógeno/argón).

NOTA: Una cerámica que quede húmeda puede ser rápidamente un soporte para el crecimiento de hongos.

Por lo tanto, es necesario:

- Almacenar los difusores en un lugar limpio y seco.
- Limpiar el difusor tan a menudo como sea posible (agua + secado con oxígeno). Por ejemplo, al cambiar de tanque o durante una interrupción temporal.
- Comprobar regularmente que el difusor funciona correctamente. Al sumergirlo en el vino, se debe observar una fina espuma en la superficie.

Si la cerámica está dañada, las burbujas producidas son más gruesas. Preste atención, sin embargo, ya que las burbujas aparecen siempre más gruesas en el agua que en el vino.

Si la cerámica está dañada, la presión de difusión medida por el micro-oxigenador es aproximadamente equivalente a la presión hidrostática de la cerámica (inferior a la presión de difusión en funcionamiento normal).

Procedimiento de limpieza completa / Descolmatado:

- Desmontar el difusor destornillando el conector del tubo de alimentación con dos llaves fijas. Retirar los tornillos en la parte inferior del difusor, así como la arandela metálica.
- Retirar con precaución la junta de silicona roja en la parte inferior del difusor. Agitar suavemente la cerámica hasta que se suelte. **NO TOCAR NUNCA EL INTERIOR DEL CILINDRO**. Retirar la junta de silicona superior.
- Poner las partes metálicas y de silicona en un recipiente de plástico (aprox. de 1L). Colocar las cerámicas en un vaso de pyrex de 250ml. Poner el cuerpo inoxidable y el tubo de polietileno (previamente enrollado) en un cubo de plástico (tipo 8/10L).
- Sumergir la cerámica en una solución de lejía (comprada en los comercios) al 50% durante 2h.
- Aclarar bien la cerámica con agua. Colocarla en un baño de ultrasonidos durante 45 minutos. Estas etapas se pueden repetir hasta que la cerámica aparezca limpia.
- Sumergir las partes metálicas sueltas, el cuerpo inoxidable y el tubo de polietileno en una solución de percarbonato/agua caliente durante 30 minutos. Sumergir después en una solución de ácido cítrico/agua caliente durante 10 minutos. Aclarar bien con agua (hacer pasar el agua en el tubo con el cilindro de lavado).

ATENCIÓN:

Seguir los procedimientos de seguridad al utilizar productos químicos.

Cuando estén limpias todas las partes, volver a montar el difusor y comprobar la presión de salida.

Si la prueba de presión de salida es satisfactoria, guardar el difusor en un lugar limpio y seco o volver a ponerlo en servicio. Si se debe guardar el difusor, es necesario comprobar que el secado se ha realizado perfectamente para evitar la aparición de mohos en la cerámica.

B. Cuidado de las mangueras

Una vez instaladas convenientemente y siguiendo las explicaciones de este manual, las mangueras no requieren ningún mantenimiento especial.

C. Control de la hermeticidad

Si usted constata un excesivo consumo de gas (oxígeno o nitrógeno), puede que exista una fuga en la alimentación de su aparato. Si ocurriera esto, siga el procedimiento de control detallado a continuación.

1ª etapa: control de la hermeticidad del regulador de presión:

El regulador de presión está diseñado de la manera siguiente:



El manómetro de la izquierda (1) indica la presión de oxígeno de la botella. Permite controlar la cantidad de gas consumido, siendo la presión de 200 bares para una botella llena y disminuyendo poco a poco hasta 0 cuando está vacía

El manómetro de la derecha (2) indica la presión de regulación. Este valor se regula por medio de la moleta situada bajo el regulador. La presión de regulación debe mantenerse fija, de 1 (barrica) o 3 (tanque) para la macro-oxigenación y de 6 para la micro-oxigenación.

Para realizar la comprobación:

- Desconectar la alimentación del equipo a nivel del conector rápido para poder efectuar la prueba en el regulador de presión solo.
- Abrir la botella de gas y ajustar la presión de salida (se puede controlar en (2) a 6 bares).
- Ajustar la marca de la presión de la botella en el manómetro (1) y cerrar la botella.
- Esperar unos minutos y ajustar de nuevo la marca de la presión volviendo a abrir después la alimentación.

Si la presión está en el mismo nivel que en la 1ª comprobación, su sistema es hermético en el regulador de presión. Pasar a la etapa siguiente.

Si la presión en el manómetro (2) es sensiblemente diferente, el regulador está fuera de servicio.

Si al cerrar la alimentación, la presión en (1) ha bajado o si ha constatado una sacudida en el dispositivo de marcación al abrir la botella, su instalación contiene una fuga.

Compruebe entonces el ajuste del regulador en la botella y el del conector de salida del regulador (los dos deben montarse sin teflón).

Si estos son fiables, controlar la hermeticidad del conector de salida con un detector de fuga en aerosol tipo Gazobul o sumergiéndolo en agua. Si hay una fuga, sustituya el conector de salida.

ATENCIÓN:

Realizar un nuevo control después de la reparación.

Si todos los controles son correctos, pero sigue constatando problemas de fuga, proceder a la sustitución del regulador de presión (contactar con Vivelys).

Le aconsejamos que trabaje en su instalación con reguladores originales de Vivelys: nuestro fabricante los modifica de forma específica para asegurar la fineza de regulación necesaria para el trabajo de nuestros aparatos.

2ª etapa: Control del circuito de alimentación del aparato:

- Volver a conectar el aparato al regulador de presión sin programar ninguna dosis para que el aparato no se ponga en marcha.
- Abrir la botella y ajustar la presión de salida (2) sobre la presión de utilización (1 o 3 bares para el cliqueur, 6 bares para el micro-oxigenador).
- Ajustar la marca de la presión de la botella en 1 y cerrar la botella.
- Esperar unos minutos y ajustar de nuevo la marca de la presión volviendo a abrir después la alimentación.

Si la presión no cambia, la instalación no tiene problemas de fuga.

Si la presión en 1 ha bajado al cerrar la botella o si ha constatado una sacudida en el dispositivo de marcación al abrir la botella, su instalación contiene una fuga.

Puesto que esta fuga no proviene del regulador (comprobación realizada en la 1ª etapa), realice los controles siguientes:

- Comprobar la hermeticidad de la salida del regulador (en el conector rápido) con un detector de fuga en aerosol tipo Gazobul o sumergiéndola en agua. Si constata una fuga, sustituya la salida del regulador (es la avería más frecuente) y eventualmente el conector de salida del tanque asociado.
- Compruebe el estado del tubo de alimentación: no debe estar doblado ni pellizcado, ya que esto sería un riesgo importante de fuga. Proceda a su sustitución si es necesario.
- Compruebe la hermeticidad del conector a la entrada del aparato y lleve a cabo su sustitución si es necesario.

ATENCIÓN:

Después de cualquier reparación, realice un control de comprobación.

Si aún constata alguna fuga, es posible que el problema provenga de su aparato de dosificación. Póngase en contacto rápidamente con el Servicio Post Venta de Vivelys.

VII. PIEZAS DE RECAMBIO Y ACCESORIOS

Aquí encontrará las piezas de recambio más útiles del Servicio Post Venta. En caso de solicitud más específica, de asistencia o de demanda de intervención, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



Difusor + tubo sumergido
(1.5.2DiffuseurMicro)



Cerámica no recubierta
(1D.C050)



Juntas del difusor
(1D.C051)



Terminal tanque 2/4
(1.5.2DEPARTCUVE2/4))



Salida dosificador 2/4
(1.6SortieDoseur2/4)



Prensa-estopa
(1Q.A1596007)



Válvula regulada
(1.6CLAPETAR)



Salida regulador de presión
(3.1.SD1)



Cilindro de lavado
(3.1.LV1)



Secador
(3.1.SE1)

Rodillo tubo Rilsan 2/4 (50m) (1.5.2Rilsan50M)

Rodillo tubo Rilsan 2/7 (100m)(1.6Rilsan100M)

VIII. AYUDA PARA REPARACIÓN DE AVERÍAS

En este apartado podrá encontrar potenciales soluciones a los problemas más frecuentes encontrados por los usuarios de nuestros equipos. No dude en contactar con nuestro Servicio Post Venta como complemento de los consejos que vienen a continuación o si no encuentra la solución a su problema.

OBSERVACIÓN	COMPROBACIÓN A REALIZAR		
No se muestra nada en la pantalla táctil	¿El aparato está conectado eléctricamente?	NO	Conectar el aparato
	SI La alimentación o la pantalla está fuera de servicio. Contacte con el Servicio Post Venta.	NO	Controlar la alimentación eléctrica.
La pantalla táctil funciona, pero está bloqueada	Ingresar el código usuario 8574	NO	Desconectar y volver a conectar el aparato para reinicializarlo.
	SI	NO	El autómata está fuera de servicio. Contacte con el Servicio Post Venta.
El aparato está en defecto e indica "Mín presión alim"	Comprobar que la presión de la botella es de 3 bar mínimo.	NO	Regular la presión de salida de la botella entre 6 y 9 bar.
	SI El circuito está atascado.		
El aparato está en defecto e indica "Máx presión alim"	Comprobar que la presión de la botella de oxígeno es de 9 bar máximo.	NO	Regular la presión de salida de la botella entre 6 y 9 bar.
	SI Comprobar el regulador. Es posible que la presión suba sola. Es un defecto del regulador. Contacte con el Servicio Post Venta para su sustitución.		
El aparato está en defecto e indica "Mín presión difusión"	Comprobar que el tubo no esté cortado a nivel del difusor y que la cerámica no esté rota.	SI	Reparar la conexión por medio de una oliva inoxidable o sustituir el tubo completo (referencias página anterior)
	NO Se trata de una fuga interna del módulo dosificador. Contacte con el Servicio Post Venta.		

<p>El aparato está en defecto e indica “Máx presión difusión”</p>	<p>Comprobar si el conector de salida del aparato está mal conectado o no está conectado (posible riesgo de oxidación del conector).</p> <p>NO</p>	SI	Limpiar o sustituir los conectores de salida del aparato.
	<p>La cerámica está colmatada.</p> <p>NO</p>	SI	Limpiar la cerámica (solicitar a Vivelys procedimiento SOP011).
	<p>Comprobar que el tubo entre el aparato y el difusor no está atascado o aplastado.</p> <p>SI</p>	NO	El circuito interno del aparato está atascado. Contacte con el Servicio Post Venta.
	<p>Sustituir el tubo atascado.</p>		
<p>El aparato está en defecto e indica “Delta presión” y el delta P es superior a 6000 mbares.</p>	<p>La presión de alimentación es demasiado alta en relación a la dosis o al volumen de tanque programado. Disminuir la presión de la botella. Si la presión sube sola, el regulador está fuera de servicio. Contacte con el Servicio Post Venta para su sustitución.</p>		
<p>El aparato está en defecto e indica “Delta presión” y el delta P es inferior a 2000 mbar.</p>	<p>La cerámica está colmatada.</p> <p>NO</p>	SI	Limpiar la cerámica (solicitar a Vivelys procedimiento SOP011).
	<p>La presión de alimentación es demasiado alta en relación a la dosis o al volumen de tanque programado, bajar la presión de alimentación.</p>		
<p>El consumo de oxígeno es excesivo.</p>	<p>Controlar que no haya fugas en el circuito. Ver procedimiento de control de la hermeticidad.</p> <p>SI</p>	NO	Contacte con el Servicio Post Venta.
	<p>Proceder a la reparación siguiendo ese mismo procedimiento.</p>		

CONTACTOS

SEDE SOCIAL

Domaine du Chapitre
170 bd du Chapitre, 34750 Villeneuve-lès-Maguelone
France

Tel:+33 (0)4 67 85 68 40

contact@vivelys.com

FILIALES

VIVELYS USA
1260 N Dutton Avenue Suite# 190 Santa Rosa, CA 95401
United states

Tel: +1 (707) 546-2213

usa@vivelys.com

VIVELYS ARGENTINA
Castro Barros -1330 - Galpón Q - Carrodilla - Luján de
Cuyo
Argentina

Tel : +54 9 2611 5655 79 50

argentina@vivelys.com

VIVELYS BULGARIA
Village Rogosh reg.Plovdiv 4140 37 rue Ivan Vazov
Bulgarie

Tel : +359 8 96 87 61 61

bulgaria@vivelys.com

VIVELYS CHILE
Camino a Zapallar Km 3,1. Lote 16 Curicó
Chili

Tel : +56 75 255 86 72

vivelys.chile@vivelys.com

VIVELYS AUSTRALASIA AND SOUTH AFRICA
Unit 1 257A Hanson Road, Wingfield SA 5013
Australia

Tel:+33 (0)4 67 85 68 40

contact@vivelys.com

SERVICIOS POSTVENTA

Europa

Tel : +33 (0)4 67 85 68 40

sav@vivelys.com

Chile y Argentina

Tel : +56 75 255 86 72

postventa@vivelys.com

USA y Canadá

Tel : +1 (707) 546-2213

aftersales@vivelys.com

Resto del mundo

Tel : +33 (0)4 67 85 68 40

sav@vivelys.com