

BENTONITE S y BENTONITE S GRAIN

Bentonita sódica activada

CARACTERÍSTICAS

BENTONITE S proviene de un yacimiento de Montmorillonita de una gran pureza, caracterizado por la blancura de la bentonita, un bajo contenido de cristobalita y una calidad reológica constante.

PROPIEDADES ENOLÓGICAS

Las propiedades de **BENTONITE S** están directamente relacionadas con la configuración de sus silicatos y su particularmente importante superficie de contacto.

Sus principales aplicaciones son:

- Estabilización proteica,
- Eliminación de la materia colorante inestable
- Eliminación de tonos pardos en mostos y vinos blancos.

La composición regular de BENTONITE S y sus propiedades aseguran un tratamiento fiable y reproducible tanto del mosto como del vino.

DOSIS

20 a 80 g/hL para la presentación en polvo.

25 a 100 g/hL para la bentonita en grano. Llevar a cabo pruebas en el laboratorio.

MODO DE EMPLEO

BENTONITE S se prepara con agua: dejar hinchar la cantidad necesaria en 15 a 20 veces su peso de agua, durante 1 hora como mínimo.

Precauciones de uso:

Producto para uso enológico y exclusivamente profesional.

Utilizar conforme a la reglamentación vigente.

PRESENTACIÓN

Polvos o granos, en bolsas de polietileno de 5 kg o 25 kg.

CONSERVACIÓN

Envase lleno, con el sellado original, resguardado de la luz, en un lugar seco y sin olores. Una vez abierto el envase, utilizar rápidamente.

La información proporcionada corresponde al estado actual de nuestros conocimientos. Se suministra sin que ello suponga un compromiso o garantía, en la medida que las condiciones de uso se encuentran fuera de nuestro control. No eximen al usuario del respeto de la legislación y de la información de seguridad en vigor. Este documento es propiedad de SOFRALAB y no puede ser modificado sin su consentimiento.